

Ficha Técnica

Vigus EV

100% Eléctrica



COTICE AQUÍ

Fotografía de referencia; algunos colores, diseños y/o acabados pueden variar respecto de la versión comercializada en Colombia y tener un costo adicional.

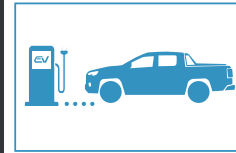
 <p>(ABS)</p>					
SISTEMA ANTIBLOQUEO DE FRENOS ECE R13H ✓	CONTROL ELECTRÓNICO DE ESTABILIDAD X	ALERTA DE COLISIÓN FRONTAL X	FRENADO AUTÓNOMO DE EMERGENCIA X	SISTEMA DE SUJECIÓN INFANTIL ISOFIX ✓	SISTEMA DE BOLSA DE AIRE O AIRBAG ✓

JMC EV

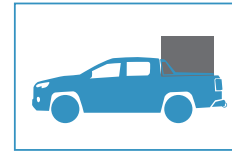
astara
COLOMBIA

Motor	
Eléctrico	Con sistema síncrono de imanes permanentes
Potencia máxima del motor	120 Kw / 161 Hp @ 12.000 RPM.
Torque máximo	324 Nm @ 12.000 Rpm
Batería y sistema de carga	
Composición y marca	Batería de iones de litio ferrosulfato CATL ®
Capacidad de batería	60,16 Kwh - 173 Ah
Tiempo de carga rápida (0 a 80% de potencia)*	40 - 45 minutos
Tiempo de carga lenta (0 a 80% de potencia)*	8 - 10 horas
Rango de autonomía en condiciones de prueba NEDC hasta*	320 Km
Batería removible	No
Batería de accesorios	Una de 12V
Conexión de carga	
Conector AC	Tipo 2
Conector DC	CCS2 (Combo 2)
Transmisión	
Tipo	Automatica reductora
Relación eje final	12,42
Tracción	
4x2	Trasera
Suspensión	
Delantera	Eje delantero independiente McPherson, amortiguadores y barra estabilizadora
Trasera	Eje rígido con ballestas, amortiguadores inclinados y contrapuestos
Dirección	
Tipo	Sistema electro hidráulico
Ajuste timón	Manual de altura
Frenos y seguridad	
Frenos delanteros y traseros	Discos ventilados
Sistema antibloqueo de frenado (ABS)	✓
Distribución electrónica de frenado (EBD)	✓
Sistema de regeneración de energía (KERS)	✓
Airbags	2 Frontales
Cinturones de seguridad	2 frontales y 3 traseros de tres puntos
Sistema ISOFIX	✓
Apoyacabezas	5
Sistema de alerta para peatones	Activo hasta 25 km/h
Sistema antirobo / inmovilizador	✓
Barras laterales de protección en puertas	✓
Carrocería reforzada con puntos de deformación programada	✓
Testigo indicador del no uso del cinturón de seguridad	Conductor
Bloqueo central	✓
Neumático y Rines	
Llanta	265/65R17
Rin	Rin 17" de aleación de Aluminio Bitono
Dimensiones	
Longitud total (mm)	5.375
Ancho total (mm)	1.993
Alto total (mm)	1.835
Distancia entre ejes (mm)	3.085
Voladizo delantero (mm)	1.010
Voladizo trasero (mm)	1.280
Distancia entre llantas delanteras (mm)	1.570
Distancia entre llantas traseras (mm)	1.575
Dimensiones platón (mm)	1.475 x 1.475 x 500
Capacidades	
Peso vacío (Kg)	2.170
Peso bruto vehicular (Kg)	3.495
Capacidad de carga bruta (Kg)**	1.325
Capacidad de carga neta (Kg)	925
Capacidad volumétrica del platón (m3)	1,1
Exterior	
Manijas	Cromadas (Laterales)
Antena de radio	Integrada
Estríbos	✓
Faros delanteros con sistema altura regulable	✓
Luz de manejo diurno LED (DRL)	✓
Exploradoras	✓
Luces antiniebla traseras	✓
Espejos laterales	Eléctricos y plegables electrónicamente con direccional LED
Barra antivuelco	✓
Ganchos de amarre en el platón (Interior / Exterior)	✓
Tercer stop	En barra antivuelco
Recubrimiento de platón	✓
Sensor de reversa	✓
Cámara de reversa	✓
Interior	
Bloqueo central	✓
Toma 12V	Delantero y Trasero
Tapicería	Eco cuero
Aire acondicionado	Manual
Salida de aire acondicionado parte trasera	✓
Elevavidrios	Eléctricos - Automáticos en cada puerta
vLuz de techo	Delantera y trasera
Espejo interior	Manual
Sistema de entretenimiento	Radio AM/FM, USB, Bluetooth con pantalla de 8 pulgadas
Control de mandos en el timón	✓
Control crucero	✓
Computador a bordo	Monocromático de 3,5 pulgadas con indicador de autonomía voltaje batería.
Monitoreo de presión de llantas (TPMS)	✓
Modo de conducción	NORMAL - ECO
Sensor de lluvia	✓

CARACTERÍSTICAS

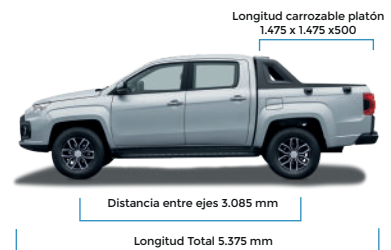


Tipo de conector (DC)
AC: Tipo 2 / DC: Combo 2



Capacidad de carga bruta 1.325 Kg

DIMENSIONES



Fotografías de referencia, algunos accesorios, colores, diseños y/o acabados pueden variar de las versiones comercializadas en Colombia y tener un costo adicional. *La información de referencia sobre autonomía de los vehículos se deriva de estimaciones y cálculos realizados por una entidad independiente, siguiendo los procedimientos del NEDC (New European Driving Cycle), CLTC (China Light-Duty Vehicle Test Cycle), en condiciones de prueba, por lo que estos resultados se cumplen únicamente bajo una serie de requisitos. La autonomía y el rendimiento alcanzados en condiciones reales varían en función del comportamiento al volante (velocidad de desplazamiento, ajustes del climatizador, tipo y presión de las llantas y preacondicionamiento), y de factores externos, como la topografía, la situación de tráfico, la temperatura y el tiempo atmosférico, entre otros. Las variaciones en la autonomía de los vehículos enchufables dependen de los factores anunciados y no se asocian ni deben ser interpretadas como una señal de inadecuado funcionamiento del vehículo. Las estimaciones sobre consumo de energía y autonomía eléctrica se incluyen a manera de referencia. La batería tendrá un desgaste "natural", por lo que la autonomía irá variando (disminuyendo) con el transcurso de los años. **Los tiempos de carga pueden variar según factores como la temperatura exterior, la temperatura de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería, el estado del coche, entre otros. *** La capacidad de carga hace referencia a la capacidad máxima de carga que tiene el vehículo. Automotores Asia S.A.S. se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso. JMC es distribuida por Automotores Asia S.A.S. y es una marca utilizada bajo autorización. Para más información consulte con su asesor de confianza o acérquese a la vitrina autorizada más cercana. La podrá consultar en <https://jmc.com.co/concesionarios/> Última actualización Junio - 2025



JMC Colombia



JMC Colombia



jmc_colombia



JMC Colombia