

Ficha Técnica

# JMEV 2

100% Eléctrico



[COTICE AQUÍ](#)

Fotografía de referencia; algunos colores, diseños y/o acabados pueden variar respecto de la versión comercializada en Colombia y tener un costo adicional.

 SISTEMA ANTIBLOQUEO DE FRENOS ✓	 CONTROL ELECTRÓNICO DE ESTABILIDAD ✗	 ALERTA DE COLISIÓN FRONTAL ✗	 FRENADO AUTÓNOMO DE EMERGENCIA ✗	 SISTEMA DE SUJECIÓN INFANTIL ISOFIX ✓	 SISTEMA DE BOLSA DE AIRE O AIRBAG ✓
---	--	--	--	---	---



astara  
COLOMBIA

# FICHA TÉCNICA JMEV2

Potencia y desempeño	
Motor	Síncrono de imán permanente (PMSM)
Potencia máxima	26 kW / 35 HP
Acceleración de 0 a 50 km/h	≤5.5
Torque máximo	84 Nm
Tipo de batería	Iones de litio ferrosulfato
Capacidad de batería	15,86 Kwh
Sistema de control de temperatura de la batería	Incluido
Rango de autonomía en condiciones de prueba CLTC hasta*	200 Km
Modalidades conducción	Normal - Eco
Velocidad máxima	100 Km/h
Velocidad máxima en modo eco	65 Km/h
Batería removible	No
Batería de accesorios	Una de 12 voltios

Parámetros básicos	
Dimensiones (largo x ancho x alto)	3.500 mm x 1.646 mm x 1.460 mm
Distancia entre ejes	2.340 mm
Distancia entre llantas delanteras y traseras	1.420 mm
Distancia mínima al suelo	≥110 mm
Radio de giro	≤ 5m

Capacidades	
Peso vacío	890 kgs
Peso bruto vehicular	1.230 kgs
Capacidad de baúl	45 L
Número de ocupantes	4 incluido conductor

Conexión de carga	
Conector AC	GB/T
Tiempo de carga AC (0 a 80%)*	6 - 7 horas
Entrada máxima de energía**	2.3 Kwh

Tren motriz	
Caja de velocidades	Automática reductora
Suspensión delantera	Independiente McPherson
Suspensión trasera	Semi independiente con barra de torsión
Engranaje de dirección	Cremallera y piñón
Dirección	Eléctro asistida
Frenos delanteros - traseros	Discos ventilados / Campana

Exterior	
Manijas	Blancas
Rin	14" aluminio bitono
Neumático	165/65R14
Kit despinche	✓
Faros delanteros	Halógenos
Stops	Halógenos
Luz antiniebla trasera	Halógena

Interior	
Sistema de encendido	Con llave tipo navaja
Computador a bordo	Con indicador de velocidad, odómetro, autonomía, voltaje batería.
Radio	Radio AM/FM, USB, Bluetooth, pantalla táctil de 9" con Apple CarPlay y Android Auto inalámbrico
Aire acondicionado	Manual
Vidrios eléctricos	4 (conductor - automático de un solo toque)
Ajuste de altura de faros	✓
Espejos exteriores	Manual
Sistema de regeneración de energía	✓
Parlantes	2
Tapicería	Tela
Luz de cortesía	✓
Volante ajustable	Altura
Ajuste asiento del conductor y acompañante	Manual en 4 direcciones
Toma de 12 Voltios	1

Seguridad y asistencia	
Airbags	2 frontales
Bloqueo central + alarma por intrusión	✓
Columna de dirección plegable con absorción de energía	✓
Sistema antibloqueo de frenado (ABS)	✓
Distribución electrónica de frenado (EBD)	✓
Sistema automático de desconexión de energía en caso de colisión	✓
Sistema de advertencia para peatones	Activo hasta 25 km/h
Sistema de gestión de aceleración y frenado óptimo. (I-Pedal)	✓
Sistema de monitoreo de presión de neumáticos (TPMS)	✓
Sensor y cámara de reversa	✓
Sistema ISOFIX	✓
Cinturones de tres puntos	4

## DISEÑO INTERIOR



## COLORES EXTERIOR



Fotografías de referencia, algunos accesorios, colores, diseños y/o acabados pueden variar de las versiones comercializadas en Colombia y tener un costo adicional. \*La información de referencia sobre autonomía de los vehículos se deriva de estimaciones y cálculos realizados por una entidad independiente, siguiendo los procedimientos del CLTC\* (China Light-Duty Vehicle Test Cycle), en condiciones de prueba, por lo que estos resultados se cumplen únicamente bajo una serie de requisitos. La autonomía y el rendimiento alcanzados en condiciones reales varían en función del comportamiento al volante (velocidad de desplazamiento, ajustes del climatizador, tipo y presión de las llantas, y preacondicionamiento), y de factores externos, como la topografía, la situación de tráfico, la temperatura y el tiempo atmosférico, entre otros. Las variaciones en la autonomía de los vehículos enchufables dependen de los factores anunciados y no se asocian ni deben ser interpretadas como una señal de inadecuado funcionamiento del vehículo. \*\*Las estimaciones sobre consumo de energía y autonomía eléctrica se incluyen a manera de referencia. La batería tendrá un desgaste "natural", por lo que la autonomía irá variando (disminuyendo) con el transcurso de los años. \*\*\*Los tiempos de carga pueden variar según factores como la temperatura exterior, la temperatura de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería, el estado del coche, entre otros. JMEV es distribuida por Automotores Francia S.A.S. y es una marca utilizada bajo autorización.

Última actualización Febrero - 2026



JMEV Colombia



JMEVColombia



¡mev\_Colombia



¡mev\_colombia



astara  
COLOMBIA